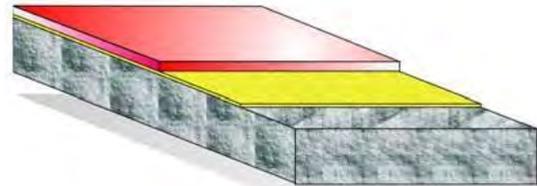


MasterTop® 1273

Гладкое эпоксидное промышленное покрытие для средних эксплуатационных нагрузок

Применяется в закрытых помещениях с постоянной температурой и «сухими» производственными процессами.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

широкий спектр производственных помещений, сборочно-монтажные цеха, склады и терминалы, инженерно-технические центры, торговые и

выставочные центры (технические помещения), крытые отапливаемые паркинги.

Слой	Материал	~ Расход, кг/м ²
 Грунтовка	MasterTop P 604 Двухкомпонентный экономичный предварительно наполненный эпоксидный грунтовочный состав нормального отверждения, без летучих растворителей, для сухих бетонных оснований	0,4 – 0,6
	или MasterTop P 615 Двухкомпонентная эпоксидная грунтовка с повышенной адгезионной способностью, без растворителей. Для сухих и <u>свежих бетонных оснований с повышенной влажностью</u>	0,3 – 0,5
	или MasterTop P 622 Двухкомпонентный эпоксидный грунтовочный состав нормального отверждения, без летучих растворителей, для сухих и <u>свежих бетонных оснований с повышенной влажностью</u>	0,3 – 0,5
Присыпка	Сухой кварцевый песок фракции 0,4 – 0,8 мм	0,7 – 0,8
 Основной слой	MasterTop BC 373 Двухкомпонентный самонивелирующийся цветной эпоксидный состав без летучих растворителей, для устройства промышленных полимерных покрытий пола	2,2 – 3,0
	MasterTop Filler Мелкодисперсный фракционированный наполнитель для полимерных материалов	1,4 – 2,0
 Финишный слой / Опция	MasterTop TC 442W Двухкомпонентный цветной или прозрачный жесткий полиуретановый матовый лак на водной основе, стойкий к свету и УФ-излучению	0,12 – 0,15
	MasterTop TC 942 Двухкомпонентный цветной <u>полуглянцевый полиуретановый лак с повышенной стойкостью к царапинам, свету и УФ-излучению.</u> Имеет улучшенную убираемость	0,08 – 0,11

Толщина покрытия ~ 2,0 – 3,0 мм

MasterTop® 1273

Гладкое эпоксидное промышленное покрытие для средних эксплуатационных нагрузок

Примечание:

Указанные расходы являются ориентировочными и могут меняться в зависимости от способа нанесения материалов, шероховатости, температуры и пористости основания, а также отходов, образующихся во время применения материалов.

Если основание имеет значительное количество мелких неровностей, ярко выраженную текстуру после дробеструйной обработки или значительные открытые поры необходимо предусмотреть в

покрытии базовый слой (Scratch coat) по загрунтованному основанию. Он выполняется из смеси грунтовки с наполнителем MasterTop Filler в пропорции 1 : 0,5 ÷ 1 : 1. Расход смеси зависит от состояния основания.

Финишный слой не является обязательной частью системы. При наличии в системе финишного слоя покрытие становится матовым и обладает стойкостью к свету и УФ-излучению (не выцветает).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Прочность при сжатии	> 65 МПа
Прочность при растяжении	18 МПа
Прочность при изгибе	40 МПа
Стойкость к истиранию по Таберу (после 1000 оборотов)	30 мг
	27 мг (с MasterTop TC 942)
Стойкость к истиранию (EN 13813)	< AR1
Стойкость к ударным воздействиям (EN 13813)	> IR4
Стойкость к скольжению (DIN 51130)	R9

Информация в технических описаниях основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технологической поддержки компании ООО «МБС Строительные системы».

Так как мы не имеем возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации, мы несем ответственность только за качество материалов и гарантируем их соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты покрытия в результате некорректного применения продуктов. Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять технические описания материалы и покрытия без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

МСС  **МЕЖДУНАРОДНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ**

E-mail: info@mcc-rus.ru

Сайт: www.mcc-rus.ru

Телефоны:

Москва: +7 499 705 04 63

Ростов-на-Дону: +7 863 310 99 50

Краснодар: +7 861 203 43 67

Волгоград: +7 863 310 99 50

Сочи: +7 988 239 50 09

Пятигорск: +7 879 331 76 40

Владивосток: +7 902 060 70 45