

MasterInject® 1777

Высокоэластичный низковязкий инъекционный гель на акрилатной основе с коротким временем реакции для гидроизоляции, устройства инъекционной завесы и ремонта швов железобетонных и каменных конструкций.

ОПИСАНИЕ

MasterInject 1777 – трехкомпонентный низковязкий высокоэластичный акрилатный гель на водной основе для инъектирования без растворителей. Используется для инъектирования (под низким давлением) бетона, каменной и кирпичной кладки для устройства инъекционной завесы, при ремонте швов. В комбинации с MasterInject 1778, MasterInject 1777 может использоваться для инъектирования влажных зон и трещин, в этом случае формируется эластичный и долговечный материал, который способен сопротивляться давлению воды 7 атм. Благодаря эластичности материала и его способности к самоотверждению, появляется возможность компенсировать небольшие подвижки (раскрытия) трещин. Материал способен многократно набухать при контакте с водой и уменьшаться в объеме при ее отсутствии.

MasterInject 1777 пригоден для контакта с грунтовыми водами и не выделяет вредных веществ. Материал химически стоек в контакте с кислотами и щелочами, некоторыми растворителями и ГСМ. Не агрессивен по отношению к битумам, гидроизоляционным ПВХ лентам, бетону и арматуре.

Для увеличения эластичности, повышения износостойкости и улучшения адгезии материала MasterInject 1777 воду, требуемую для приготовления инъекционного состава, можно заменить на жидкую полимерную дисперсию MasterInject 1778.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Бетон, каменная и кирпичная кладка
- Внутри и снаружи
- Ремонт деформационных швов
- Инъекционная завеса
- Инъектирование через пакеры и (ре-) инъекционные шланги
- Инъектирование мест с повышенной влажностью и со стоячей водой

СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Очень низкая вязкость материала гарантирует хорошее проникновение в тонкие трещины;
- Высокая скорость реакции позволяет инъектировать при больших водопритоках;
- Эластичность материала, способность разбухать при контакте с водой и восстанавливаться в объеме при ее отсутствии компенсируют небольшие раскрытия трещин;
- Влагостойкость материала способствует хорошей адгезии к влажным поверхностям;

- Регулируемая скорость гелеобразования

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

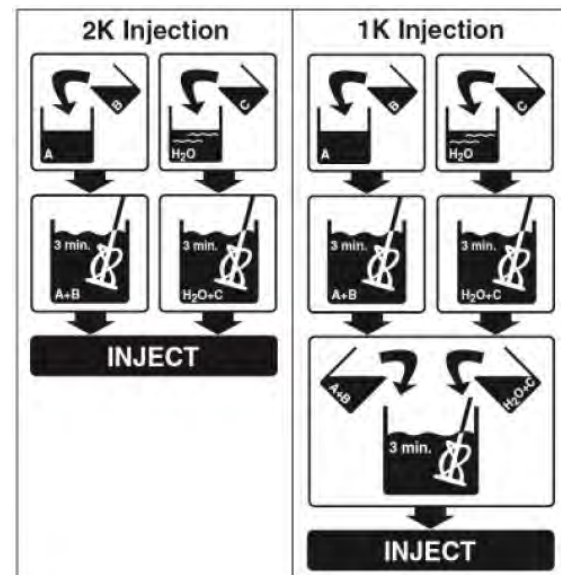
Работы по инъектированию низковязкой смолы должны производиться квалифицированным персоналом.

1. Смешивание:

MasterInject 1777 поставляется в комплекте из трех компонентов, которые должны быть смешаны друг с другом в определенной последовательности.

Перелить компонент В в компонент А без остатка (убедившись в этом) и интенсивно перемешивать в течение 3 мин низкооборотным механическим миксером. Влить 17 литров водопроводной воды в отдельный контейнер, отмерить необходимое количество порошкового ускорителя – компонент С (см. таблицу Время реакции) и полностью растворить порошок в воде.

Теперь эти две дисперсии могут быть использованы в 2К- инъекционном насосе. Смешанные компоненты должны быть выработаны в течение 5 часов после смешивания при использовании 2К-инъекционного насоса.



ВНИМАНИЕ: При использовании 1К-инъекционных машин, убедитесь, что обеспечено требуемое время жизни (см. таб. Время реакции). После этого смешайте эти две дисперсии, тщательно перемешайте их и используйте немедленно. Для начала гелеобразования необходимо как мин. 40г компонента С. Не используйте более 1000г компонента С для приготовления одного комплекта (20кг компонента А + 0.5 кг компонента В). В случае

MasterInject® 1777

Высокоэластичный низковязкий инъекционный гель на акрилатной основе с коротким временем реакции для гидроизоляции, устройства инъекционной завесы и ремонта швов железобетонных и каменных конструкций.

близости арматуры, количество компонента В должно быть ограничено 300 граммами.

2. Применение:

Перед инъектированием необходимо проверить качество затяжки уплотнительных муфт на пакерах и инъекционных насосах (сжатым воздухом). Оборудование и емкости должны быть сухими. Готовый состав MasterInject 1777 необходимо инъектировать под малым давлением с помощью специального инъекционного оборудования. Время жизни продукта должно быть подобрано в зависимости от применяемого способа инъектирования, оборудования и предполагаемого времени проведения работ. При работе с 1К-инъекционными машинами, для обеспечения соответствующие составы/шпатлевки на эпоксидной основе MasterBrace/MasterFlow для инъекции в трещины под высоким давлением примерно через 24 часа. По поводу выбора материала для герметизации пакеров проконсультируйтесь с представителем BASF полной выработки инъекционного материала, рекомендуется использовать небольшие количества материала.

Ремонт швов:

MasterInject 1777 в комбинации с MasterInject 1778 идеально подходит для ремонта деформационных швов, подверженных постоянному давлению воды. Камеру деформационного шва необходимо тщательно очистить от любых загрязнений и элементов, снижающих сцепление инъекционного геля. Поместите полипропиленовый уплотнительный шнур подходящего размера с целью временной приостановки течи (при возможности) и формирования основания для инъекционного геля. Установите пакеры, проткнув ими шнур. Смешайте два компонента MasterInject 1777 А+В и отдельно MasterInject 1778 с компонентом С и установите время реакции на 2 минуты. Инъектируйте материал последовательно через пакеры и убедитесь при этом, что достаточное количество геля заполнило шов.

Устройство гидроизоляционной завесы:

Для хорошего насыщения составом участка производства работ при устройстве отсечной гидроизоляции, минимальное время жизни состава должно быть не менее 4-6мин. Убедитесь, что пробурено достаточное количество отверстий для пакеров на участке проведения работ. Инъектируйте материал с помощью 2К-инъекционной машины, оборудованной внешним водным промывочным насосом (за рекомендацией по подбору такого оборудования обращайтесь к специалистам ООО «МБС Строительные системы»).

Окончание работ и очистка оборудования

По окончании работ, инструменты и оборудование требуется немедленно промыть мыльным раствором воды. Если материал застыл, необходимо вымочить его в воде. Это позволит смыть смолу и избавить от необходимости чистить все впоследствии.

Время окончания реакции

В зависимости от количества используемого компонента С и температуры окружающей среды, полное затвердевание материала происходит в течении 10-45 мин.

Рабочее время

См. таблицу Время жизни.

Упаковка

MasterInject® 1777 доступен в 21,5 кг упаковке:
Компонент А: 20 кг
Компонент В: 0,5 кг
Компонент С: 1 кг

Хранение

Хранение при обычной температуре, защищать от прямых солнечных лучей, в прохладных, сухих условиях.

Срок хранения

12 месяцев при хранении в вышеописанных условиях.

Меры предосторожности

Не работать с материалом при температуре ниже +5С и не выше +35С. Делить материал запрещается. Не добавлять другие компоненты, негативно влияющие на качество материала. В случае жаркой погоды, материал должен храниться в прохладном месте и быть защищенным от прямых солнечных лучей. Необходимо соблюдать обычные профилактические меры предосторожности при обращении с химической продукцией, например, не есть, не курить и не пить во время работы и сразу мыть руки при каком-либо повреждении и после окончания работы.

MasterInject® 1777

Высокоэластичный низковязкий инъекционный гель на акрилатной основе с коротким временем реакции для гидроизоляции, устройства инъекционной завесы и ремонта швов железобетонных и каменных конструкций.

Рабочие характеристики MasterInject 1777

Технические характеристики

Свойства	Результат	Размерность	Метод тестирования
Смешанная консистенция и цвет	Жидкий и бесцветный	-	-
Плотность смеси 20оС	1,16	г/см3	EN ISO 2811-1
Вязкость 20оС	4,2	мПас	Factory stabdard, Brookfield DV-III+, spindle LV-2, 250rpm
Растяжение при разрыве	1000	%	EN ISO 527-1
Коэффициент набухания	100	%	Factory standard (mass increase)
Температура применения	+5+35	оС	-
Время окончания реакции	10-45	мин	-

Образцы хранились 7 дней при 21 °С и влажности 50%.

¹ Время окончания реакции зависит от количества Компонента С и средней температуры. Большое количество компонента С и высокая температура уменьшает время реакции; малое количество Компонента С и низкие температуры увеличивают.

Время жизни (мин:сек)

Количество Катализатора	Материал и температура					
	Компонент С	5 °С	10 °С	15 °С	20 °С	25 °С
40г		24:00	07:30	05:30	03:30	02:00
200г		02:30	01:30	01:00	00:40	00:30
600г		01:10	00:40	00:30	00:20	00:15
1000г		00:40	00:25	00:20	00:15	00:10

Информация, содержащаяся в настоящем техническом описании материала, основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Приведенная информация должна рассматриваться только в качестве общего руководства – для более подробной консультации или обучения, а также в случаях применения, не указанных в данном техническом описании, обращайтесь в локальную службу технологической поддержки Master Builders Solutions.

Представленная информация основана на нашем текущем опыте и знаниях, имеющихся в компании на сегодняшний день. В связи с наличием многочисленных факторов, влияющих на результат применения материала, информация не подразумевает нашей юридической ответственности. Так как мы не имеем возможности контролировать процесс применения материала и условия эксплуатации, мы несем ответственность только за качество материала и гарантируем его соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты в результате некорректного применения данного материала.

Поскольку производство наших материалов постоянно оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает свою актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у вас действующего на данный момент технического описания. Актуальное и достоверное техническое описание материала можно всегда найти на нашем сайте www.master-builders-solutions.ru

MCC  **МЕЖДУНАРОДНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ**

E-mail: info@mcc-rus.ru

Сайт: www.mcc-rus.ru

Телефоны:

Ростов-на-Дону: +7 863 310 99 50

Москва: +7 499 705 04 63

Волгоград: +7 863 310 99 50

Краснодар: +7 861 203 43 67

Пятигорск: +7 879 331 76 40

Сочи: +7 988 239 50 09

Владивосток: +7 902 060 70 45