

MasterInject® 1380

Низковязкая эпоксидная инъекционная смола для быстрого ремонта трещин в бетонных конструкциях и каменной кладке

ОПИСАНИЕ

MasterInject 1380 представляет собой двухкомпонентную низковязкую инъекционную смолу. Смешанный материал применяется для инъекции под низким или высоким давлением при помощи двухкомпонентных инъекционных насосов или подачи самотеком в трещины в бетоне, в том числе во влажных условиях и при контакте с водой.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Трещины в бетонных конструкциях и каменной кладке
- Для наружных и внутренних работ.
- Восстановление структурных связей пораженных трещинами бетонных конструкций.
- Восстановление сцепления между отслоившимися слоями бетона и стяжки/топпинга.
- Заполнение пористых или дефектных участков монолитных бетонных конструкций или подливочного состава.

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Низкая вязкость гарантирует отличное проникновение в трещины.
- Отличная адгезия гарантирует прочное сцепление с основанием.
- Смола устойчива к воздействию влаги, что обеспечивает более широкий спектр применения.
- Смола обладает очень быстрой скоростью реакции, что обеспечивает быстрый ремонт и короткое время простоя.
- Высокие механические характеристики материала, обеспечивают длительный срок службы отремонтированного участка.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Применение низковязких инъекционных смол требует высокой квалификации и специальной подготовки сотрудников. Ввиду того, что условия на строительной площадке и требования к применению в значительной степени варьируются, лицу, использующему данный материал, необходимо уточнять их у инженера по технадзору/ заказчика.

Смола MasterInject 1380 отличается очень быстрой реакцией полимеризации и отверждением, поэтому для

механизированного применения пригодна только при помощи двухкомпонентных инъекционных насосов. В некоторых случаях можно использовать приготовленные вручную смеси до 200 мл в одной порции, если материал можно полностью нанести в течение 10 минут.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Большой объем смеси приводит к образованию тепла и кипению материала.

(а) Подготовка поверхности:

Трещины необходимо очистить от грязи и пыли. Боковые поверхности трещин могут быть влажными (за исключением тех случаев, когда состав подается самотеком), но они должны быть чистыми, и на них не должно быть грязи.

Перед инъектированием распланируйте размещение пакеров.

Применение пакеров

При инъектировании под большим давлением используйте пакеры различных типов.

В зависимости от ширины трещины необходимо высверлить отверстия с обеих сторон линии трещины под углом 45° к поверхности. Отверстия должны располагаться на расстоянии 5-10 см от трещины и быть достаточно глубокими, чтобы они могли пройти через плоскость трещины и дойти до противоположной стороны.

Расстояние между отверстиями не должно превышать половины толщины конструкции или 60 см, соответственно, рис.1.

Удалите пыль, образовавшуюся во время сверления, и продуйте отверстия. Вставьте пакеры в подготовленные отверстия, затяните и плотно зафиксируйте их. Трещину и места сопряжения пакеров с поверхностью бетона необходимо герметизировать материалами Master Builders Solutions при помощи шпателя или мастерка во избежание утечки смолы из отверстий трещин, рис.1.

MasterInject® 1380

Низковязкая эпоксидная инъекционная смола для быстрого ремонта трещин в бетонных конструкциях и каменной кладке



Рисунок 1. Пакеры, установленные вокруг трещины и герметизированные эпоксидным клеем серии MasterFlow®.

- MasterSeal® 590/MasterFlow 920AN для инъекции в трещины через 30 - 60 минут или на влажные поверхности,
- соответствующие составы/шпатлевки на эпоксидной основе MasterInject/MasterFlow для инъекции в трещины под высоким давлением примерно через 24 часа. По поводу выбора материала для герметизации пакеров проконсультируйтесь с представителем Master Builders Solutions.

Наклеиваемые пакеры на бетонную поверхность

Расположение пакеров необходимо определить перед установкой. В зависимости от размера трещины инъекционные пакеры необходимо установить на расстоянии 15 – 50 см друг от друга по всей длине трещины. Для закрепления пакера к бетону нанесите небольшое количество необходимого эпоксидного состава/пасты MasterInject / Masterflow вокруг основания пакера. Начинайте устанавливать пакеры с одного конца трещины и повторяйте эту операцию, пока трещина не будет пройдена вся. Необходимо тщательно нанести эпоксидную шпатлевку вокруг основания пакера, и закрыть саму трещину слоем состава не менее 3 мм. Герметизацию производить при помощи соответствующего эпоксидного состава/ шпатлевки MasterInject / MasterFlow или используйте материалы MasterSeal 590 / MasterFlow 920 SF при необходимости проведения быстрых работ по инъектированию (через несколько часов после герметизации трещины и пакеров). Рекомендуется, чтобы уплотнение колпачка имело толщину не менее 3 мм и ширину 6-8

см при использовании материалов на эпоксидной основе, при использовании средства MasterSeal® 590 толщина должна быть еще больше, рис. 2.



Рисунок 2. Герметизация пакера, установленного на поверхности и трещины при использовании соответствующего состава MasterFlow®.

Нанесение недостаточного количества состава/шпатлевки приведет к утечкам при инъекции под давлением. По поводу выбора материала для герметизации пакеров проконсультируйтесь с представителем Master Builders Solutions.

(b) Смешение

Состав MasterInject® 1380 предназначен для инъектирования с помощью 2-компонентных инъекционных насосов, в которых смешение происходит внутри сопла или пистолета. По этой причине оно поставляется в виде двух отдельных компонентов, в необходимых количествах, готовых для применения в пропорции примерно 2:1 (A : B).

Для использования состава вручную до 200 мл убедитесь в том, что материал может быть полностью использован до начала отверждения. Если материал смешан и хранится в стальной емкости (контейнере), через некоторое время он начинает очень быстро отвердевать и начинает выделять тепло. Учитывайте это свойство и не допускайте хранения смолы в смешанном состоянии в стальной емкости.

Добавьте компонент B к компоненту A в нужном соотношении, примерно 3:1 (A : B) и интенсивно перемешивайте их примерно 1 минуту инструментом, предназначенным для смешения полимерных составов. Необходимо получить однородную смесь, прожилки не должны быть видны.

MasterInject® 1380

Низковязкая эпоксидная инъекционная смола для быстрого ремонта трещин в бетонных конструкциях и каменной кладке

(с) Нанесение

Инъектирование через пакеры

Перед инъектированием необходимо проверить герметичность подгонки и уплотнения, а также пропускную способность пакеров. Оборудование и контейнеры должны быть сухими.

Осуществите инъектирование приготовленного средства MasterInject 1380 при помощи соответствующего инъекционного оборудования под низким давлением в случае использования наклеиваемых пакеров. При использовании забивных пакеров можно применять методики инъекции под низким и под высоким давлением.

В случае наличия вертикальных трещин или трещин, проходящих по диагонали вверх, инъекция осуществляется вертикально снизу вверх. Начиная с самого нижнего пакера, осуществляйте инъекцию состава MasterInject 1380, пока состав не начнет выходить из следующего пакера с открытым клапаном. Продолжайте эту процедуру по секциям, переходя от пакера к пакеру, вплоть до самого верхнего пакера, рисунок 3.



Рисунок 3. Нагнетание средства MasterInject 1380 при помощи двухкомпонентного насоса для ремонта бетонного пола.

В случае наличия горизонтальных трещин инъектирование осуществляется в одном направлении с одного конца трещины до другого. Проводите инъектирование состава MasterInject® 1380 до тех пор, пока средство не начнет выходить из следующего пакера. Продолжайте эту процедуру по секциям до пакера, расположенного на другом конце трещины.

В целях обеспечения необходимой

монолитности конструкции с трещиной убедитесь в том, что трещина заполнена полностью без каких-либо пустот/ разрывов. После завершения инъектирования, пакеры можно удалить и заполнить отверстия средством MasterSeal 590 или соответствующим ремонтным раствором Epaco или эпоксидным раствором MasterInject / MasterFlow.

Обработка и очистка

Инструменты и миксер необходимо очистить соответствующими растворителями непосредственно после использования. Отвердевший материал можно удалять только механически.

Отверждение

Полное отверждение достигается через 3 дня после нанесения, при постоянной температуре 23 °С.

Время работы

Примерно 15 минут при 23 °С. (Измеряется использованием 100 мл смешанной смолы. При больших объемах срок хранения приготовленного материала сокращается).

Упаковка

MasterInject 1380 поставляется в пластиковых канистрах в комплекте по 18 кг. Компонент А: 12,5 кг. Компонент В: 5,5 кг.

Хранение

Хранить при температуре окружающего воздуха, не допускать воздействия прямого солнечного света, хранить в прохладном сухом месте.

Срок хранения

24 месяца при хранении при указанных выше условиях.

Особые указания

Приготовление и нанесение осуществляются специально подготовленными работниками, имеющими соответствующие знания. Смола пригодна для применения только при помощи двухкомпонентных насосов. Приготовленные вручную смеси можно использовать в объеме до 200 мл. Запрещается использовать при

MasterInject® 1380

Низковязкая эпоксидная инъекционная смола для быстрого ремонта трещин в бетонных конструкциях и каменной кладке

температуре ниже +8°C или выше +35°C. Запрещается использовать смесь по частям. Не добавляйте какие-либо иные вещества, которые могут повлиять на характеристики продукта. В случае хранения при жаркой погоде на открытом воздухе, его необходимо защитить от воздействия прямого солнечного света.

Использование защитной одежды и средств индивидуальной защиты является обязательным при работе с продуктом. Подробнее – см. Листок безопасности материала.

Обращение и транспортировка

При использовании данного продукта необходимо соблюдать обычные меры предосторожности для работы с химическими реагентами, например, во время работы запрещается есть, пить и курить, во время перерыва в работе или после ее окончания необходимо вымыть руки.

Особые указания, касающиеся обращения с материалом и его транспортировки – см. Листок безопасности материала.

Утилизация продукта и его контейнера должна проводиться в соответствии с действующими правилами. Ответственность за это несет конечный владелец продукта.

Оборудование

Смола MasterInject® 1380 предназначена для нагнетания при помощи двухкомпонентных насосов, пример показан на рис. 4.



Рисунок 4. Двухкомпонентный нагнетательный насос производства Rock Injection Systems*, Голландия.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Характеристика | Метод испытаний | Значение | Единица измерения |
|--|----------------------|--------------------------------|---------------------|
| Цвет смеси Компонент А Компонент В | - | Черный прозрачный черный | |
| Плотность | DIN 52713 / ISO 2811 | 1,13 1,20 1,00 | г / см ³ |
| Вязкость | EN 3219 | 625 | МПа·с |
| Пропорции смешения По объему (А : В) По весу (А : В) | - | 2 : 1 100 : 44 | |
| Твердость по Шору D 23 °C 10 °C 2 °C | EN ISO 868 | 80 60 40 | |
| Прочность на сжатие в возрасте 7 суток | EN 12190 | 100 | МПа |

MasterInject® 1380

Низковязкая эпоксидная инъекционная смола для быстрого ремонта трещин в бетонных конструкциях и каменной кладке

| Характеристика | Метод испытаний | Значение | Единица измерения |
|--|----------------------------|--|-------------------|
| Прочность при растяжении в возрасте 7 суток | EN ISO 527-1; -2 | 56 | МПа |
| Относительное удлинение при разрыве в возрасте 7 суток | EN ISO 527-1; -2 | 4,4 | % |
| Модуль упругости в возрасте 7 суток | EN ISO 527-1; -2 | 1870 | МПа |
| Адгезия к сухому бетону ¹ через 7 суток Адгезия к влажному бетону ² через 7 суток | EN 12618-2 (EN 13687-3) | Разрушение по бетону Разрушение по бетону | |
| Температура применения | | От +8 до +35 | °С |
| Время жизни состава 8 °С 21 °С 35 °С | EN ISO 9514 | 108 24 9 | мин |
| Полное отверждение | | | |

Примечание: При отсутствии иных указаний испытательные образцы подвергались отверждению в течение 7 дней при 23 °С и относительной влажности 50 %.

1 Тип бетона - МС (0,40) в соответствии с EN 1766, ширина трещины - 0,3 мм. Инъекции и тесты проводились при температурах от 8 до 35 °С. Результаты были получены как после нормальных условий отверждения, так и после циклов термической сушки и влажной сушки.

2 Трещины полностью пропитаны водой, и вода «отжимается» смолой MasterInject 1380 во время инъектирования.

Продукция сертифицирована.

Информация, содержащаяся в настоящем техническом описании материала, основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Приведенная информация должна рассматриваться только в качестве общего руководства – для более подробной консультации или обучения, а также в случаях применения, не указанных в данном техническом описании, обращайтесь в локальную службу технологической поддержки Master Builders Solutions. Представленная информация основана на нашем текущем опыте и знаниях, имеющихся в компании на сегодняшний день. В связи с наличием многочисленных факторов, влияющих на результат применения материала, информация не подразумевает нашей юридической ответственности. Так как мы не имеем возможности контролировать процесс применения материала и условия эксплуатации, мы несем ответственность только за качество материала и гарантируем его соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты в результате некорректного применения данного материала.

Поскольку производство наших материалов постоянно оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает свою актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у вас действующего на данный момент технического описания. Актуальное и достоверное техническое описание материала можно всегда найти на нашем сайте www.master-builders-solutions.ru

МСС  **МЕЖДУНАРОДНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ**

E-mail: info@mcc-rus.ru

Сайт: www.mcc-rus.ru

Телефоны:

Ростов-на-Дону: +7 863 310 99 50

Москва: +7 499 705 04 63

Волгоград: +7 863 310 99 50

Краснодар: +7 861 203 43 67

Пятигорск: +7 879 331 76 40

Сочи: +7 988 239 50 09

Владивосток: +7 902 060 70 45