

MasterFlow 936 AN

Состав на основе чистой эпоксидной (3:1) смолы для крепления анкеров, подверженных высокой нагрузке.

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

MasterFlow 936 AN представляет собой двухкомпонентный состав на основе эпоксидной смолы без добавок. Предназначен для крепления анкеров в трещиноватых бетонах и бетонах без трещин. MasterFlow 936 AN может монтироваться как в сухих так и во влажных отверстиях, выполненных ударным способом, либо методом алмазного бурения.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Материал MasterFlow 936 AN предназначен для крепления:

- Соединений с клеейкой арматуры
- Барьерных ограждений
- Металлоконструкций

Материал MasterFlow 936 AN можно применять при производстве внутренних и наружных работ.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Крепления могут размещаться вблизи свободных краёв конструкций
- Проверено на огнестойкость
- Универсальность
- Фиксация без расширяющего давления
- Высокая несущая способность
- Увеличенные показатели времени гелеобразования и «открытого» времени
- Пригоден для сухих и влажных отверстий
- Пригодно для отверстий, выполненных методом алмазного бурения

УПАКОВКА

Продукт MasterFlow 936 AN поставляется в «side-by-side» картриджах объемом 385 мл (12 штук в упаковке) и 585 мл.

НЕОБХОДИМЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Для работы с данным продуктом необходимо:

- Специальный пистолет
- Смесительные насадки
- Насос для очистки с продувкой, либо сжатый воздух
- Чистящие щетки
- Удлиняющие трубки
- Пластиковые накладки

ПРИМЕНЕНИЕ

Для правильного использования материала ознакомьтесь с Инструкцией по применению.

ИСПЫТАНИЯ И СЕРТИФИКАЦИЯ

- ETA в соответствии с TR023 для клеенных арматурных соединений.
- Протестировано в соответствии с Системой сертификации LEED 2009 EQ c4.1, правила SCAQMD 1168 (2005).
- Огнестойкость F240 для арматурных стержней

УСЛОВИЯ И СРОКИ ХРАНЕНИЯ

Картриджи следует хранить в оригинальной упаковке, в прохладном помещении (при температуре от +5 до +25°C), не допуская попадания прямых солнечных лучей. При соблюдении данных условий срок хранения продукта составляет 12 месяцев с даты его производства.

MasterFlow 936 AN

Состав на основе чистой эпоксидной (3:1) смолы для крепления анкеров, подверженных высокой нагрузке.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Рабочее время и время до нагружения

Примечание: рабочее время (T_{work}) – стандартное время гелеобразования при самом высоком значении температуры в данном интервале. Время до нагружения (T_{Load}) определялось для самого низкого значения температуры в данном интервале.

Температура картриджа со смолой	Рабочее время (T_{work})	Температура основания	Время до нагрузки (T_{Load})
от +10 до +15°C	40 мин.	от +10 до +15°C	18 часа
от +15 до +20°C	25 мин.	от +15 до +20°C	12 часов
от +20 до +25°C	18 мин.	от +20 до +25°C	8 часов
от +25 до +30°C	12 мин.	от +25 до +30°C	6 часов
от +30 до +35°C	8 мин.	от +30 до +35°C	4 часов
от +35 до +40°C	6 мин.	от +35 до +40°C	2 часов

Убедитесь, что температура картриджа > 10°C

Физические свойства

Характеристики	Ед.	Показатель	Стандарт испытаний
Плотность	г/см ³	1,5	ASTM D 1875, +20°C/+72°F
Прочность на сжатие	24 ч.	Н/мм ²	ASTM D 695, +20°C/+72°F
	7 сут.	95	
Прочность на растяжение	24 ч.	Н/мм ²	ASTM D 638, +20°C/+72°F
	7 сут.	23	
Относительное удлинение при разрыве	24 ч.	%	ASTM D 638, +20°C/+72°F
	7 сут.	5,9	
Модуль упругости при растяжении	24 ч.	ГН/м ²	ASTM D 638, +20°C/+72°F
	7 сут.	5,5	
Прочность на изгиб	24 ч.	Н/мм ²	ASTM D 790, +20°C/+72°F
Температура тепловой деформации (HDT)	7 сут.	°C	ASTM D 648, +20°C/+72°F
Содержание летучей органики (VOC)		г/л	ASTM D 2369

MasterFlow 936 AN

Состав на основе чистой эпоксидной (3:1) смолы для крепления анкеров, подверженных высокой нагрузке.

Расчётное количество креплений на один картридж (для плотных оснований)

Объем картриджа	h_{ef}	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20	Ø 25	Ø 32
		Отв. Ø12 мм	Отв. Ø14 мм	Отв. Ø16 мм	Отв. Ø20 мм	Отв. Ø24 мм	Отв. Ø32 мм	Отв. Ø40 мм
385 мл Side by side	10d	65	43	30	17	8	4	2
	12d	54	35	25	14	7	3	1
	20d	32	21	15	8	4	2	1

Примечание: при работе на строительной площадке, как правило, фактический расход продукта превышает теоретически рассчитанную величину, что приводит к уменьшению количества креплений на один картридж. На практике это уменьшение оказывается более значительным для отверстий малых диаметров, а также в случае неглубокой установки анкера.

Параметры монтажа для резьбовых шпилек

Параметры		M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30	
Номинальный диаметр отверстия	$\varnothing d_0$ мм	10	12	14	18	22	26	30	35	
Тип щетки	d_b мм	S11HF	S11HF	S11HF	S11HF	S11HF	S11HF	S11HF	S11HF	
Крутящий момент	T_{fixt} Нм	10	20	40	80	120	160	180	200	
Губина анкерки для $h_{ef,min}$	h_{ef} мм	60	60	70	80	90	96	108	120	
Губина анкерки для $h_{ef,max}$	h_{ef} мм	160	200	240	320	400	480	540	600	
Глубина отверстия	h_0 мм	$h_{ef}+5$	$h_{ef}+5$	$h_{ef}+5$	$h_{ef}+5$	$h_{ef}+5$	$h_{ef}+5$	$h_{ef}+5$	$h_{ef}+5$	
Минимальное краевое расстояние	c_{min} мм	40	40	40	40	50	50	50	60	
Минимальное осевое расстояние	s_{min} мм	40	40	40	40	50	50	50	60	
Минимальная толщина основания	h_{min} мм	$h_{ef} + 30 \text{ мм} \geq 100 \text{ мм}$				$h_{ef} + 2d_0$				

Параметры монтажа для арматурных стержней

Параметры		Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20	Ø25	Ø32	
Номинальный диаметр отверстия	$\varnothing d_0$ мм	12	14	16	20	25	32	40	
Тип щетки	d_b мм	S12/13 HF	S14/15 HF	S18HF	S22HF	S27HF	S35HF	S43HF	
Крутящий момент	T_{fixt} Нм	10	20	40	80	120	180	200	
Губина анкерки для $h_{ef,min}$	h_{ef} мм	60	60	70	80	90	100	128	
Губина анкерки для $h_{ef,max}$	h_{ef} мм	160	200	240	320	400	500	640	
Глубина отверстия	h_0 мм	$h_{ef}+5$	$h_{ef}+5$	$h_{ef}+5$	$h_{ef}+5$	$h_{ef}+5$	$h_{ef}+5$	$h_{ef}+5$	
Минимальное краевое расстояние	c_{min} мм	40	40	40	40	50	50	70	
Минимальное осевое расстояние	s_{min} мм	40	40	40	40	50	50	70	
Минимальная толщина основания	h_{min} мм	$h_{ef} + 30 \text{ мм} \geq 100 \text{ мм}$				$h_{ef} + 2d_0$			

MasterFlow 936 AN

Состав на основе чистой эпоксидной (3:1) смолы для крепления анкеров, подверженных высокой нагрузке.

*Расчётные величины сопротивления для резьбовых шпилек при вытягивающих нагрузках
Комбинированный вырыв и конусообразное разрушение в бетоне C20/25*

Параметры				M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Прочность сцепления в бетоне без трещин											
Температура ТЗ: -40° до +70°C	$\tau_{Rkm,ucr}$	H/мм ²		17	15	15	12	12	12	11	9,5
Сухой, влажный бетон, обводненные отверстия											
Коэффициент надежности	γ_{inst}	-									1,0
Коэффициент надежности для бетона без трещин	C25/30	ψ_c	-								1,02
	C30/37										1,04
	C35/45										1,06
	C40/50										1,07
	C45/50										1,08
	C50/60										1,09
Прочность сцепления в бетоне с трещинами											
Температура ТЗ: -40° до +70°C	$\tau_{Rkm,ucr}$	H/мм ²		10	10	10	9,5	9	9	6	6
Сухой, влажный бетон, обводненные отверстия											
Коэффициент надежности	γ_{inst}	-									1,0
Коэффициент надежности для бетона без трещин	C25/30	ψ_c	-								1,02
	C30/37										1,04
	C35/45										1,06
	C40/50										1,07
	C45/50										1,08
	C50/60										1,09

Дополнительные сведения о характеристиках вы можете найти в ETA 17/0153

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Остатки продукта можно удалить механическим способом (после отверждения), либо с помощью щётки, мыльной воды и растворителя (в не отверждённом состоянии).

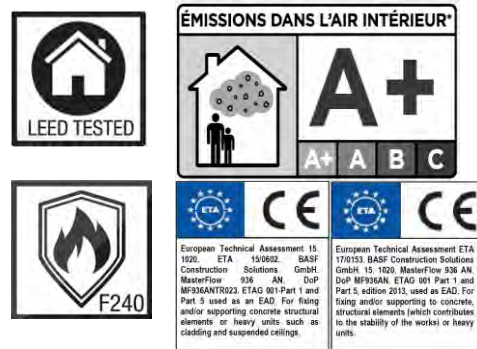
ИНСТРУКЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

При применении материала MasterFlow 936 AN необходимо соблюдать общеизвестные меры безопасности, которые действуют при работе с химической продукцией. Меры безопасности по работе и транспортировке продукта описаны в паспорте безопасности (MSDS).

MasterFlow 936 AN

Состав на основе чистой эпоксидной (3:1) смолы для крепления анкеров, подверженных высокой нагрузке.

ПРОДУКЦИЯ СЕРТИФИЦИРОВАНА.



Информация, содержащаяся в настоящем техническом описании материала, основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Приведенная информация должна рассматриваться только в качестве общего руководства – для более подробной консультации или обучения, а также в случаях применения, не указанных в данном техническом описании, обращайтесь в локальную службу технологической поддержки Master Builders Solutions.

Представленная информация основана на нашем текущем опыте и знаниях, имеющихся в компании на сегодняшний день. В связи с наличием многочисленных факторов, влияющих на результат применения материала, информация не подразумевает нашей юридической ответственности. Так как мы не имеем возможности контролировать процесс применения материала и условия эксплуатации, мы несем ответственность только за качество материала и гарантируем его соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты в результате некорректного применения данного материала.

Поскольку производство наших материалов постоянно оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает свою актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у вас действующего на данный момент технического описания. Актуальное и достоверное техническое описание материала можно всегда найти на нашем сайте www.master-builders-solutions.ru

MCC  **МЕЖДУНАРОДНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ**

E-mail: info@mcc-rus.ru

Сайт: www.mcc-rus.ru

Телефоны:

Ростов-на-Дону: +7 863 310 99 50

Москва: +7 499 705 04 63

Волгоград: +7 863 310 99 50

Краснодар: +7 861 203 43 67

Пятигорск: +7 879 331 76 40

Сочи: +7 988 239 50 09

Владивосток: +7 902 060 70 45